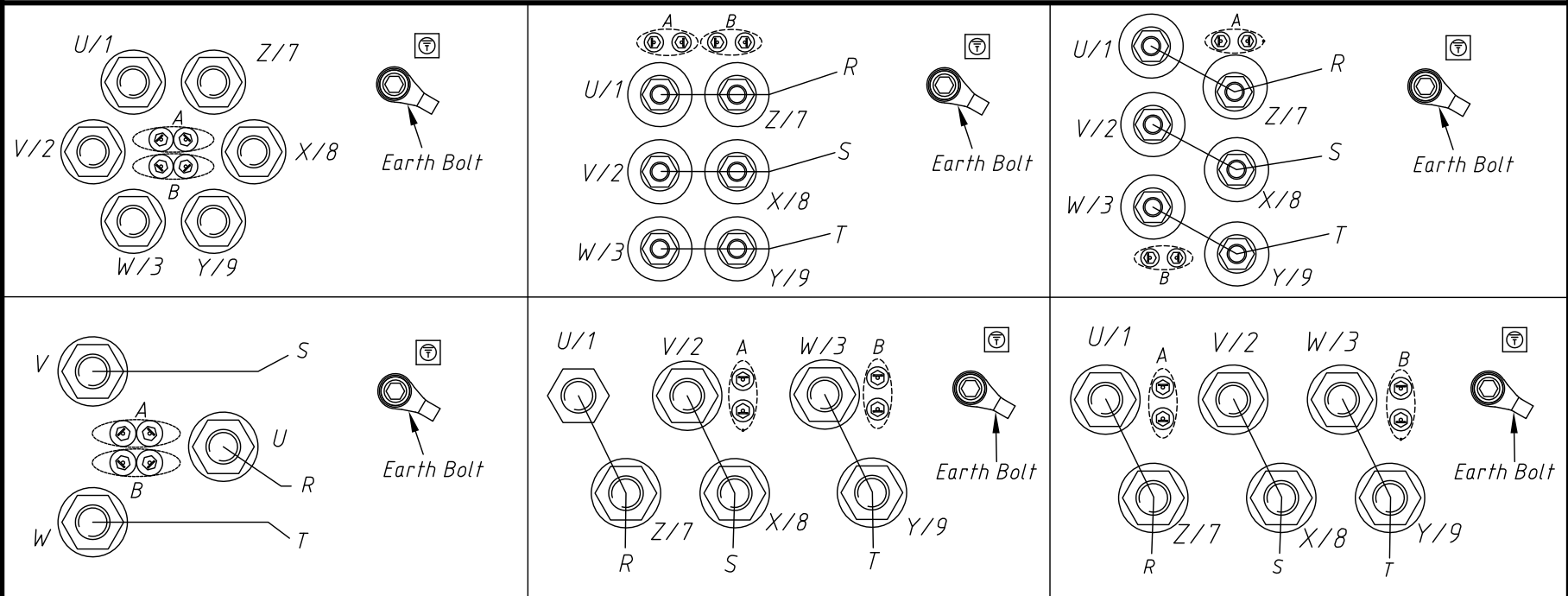
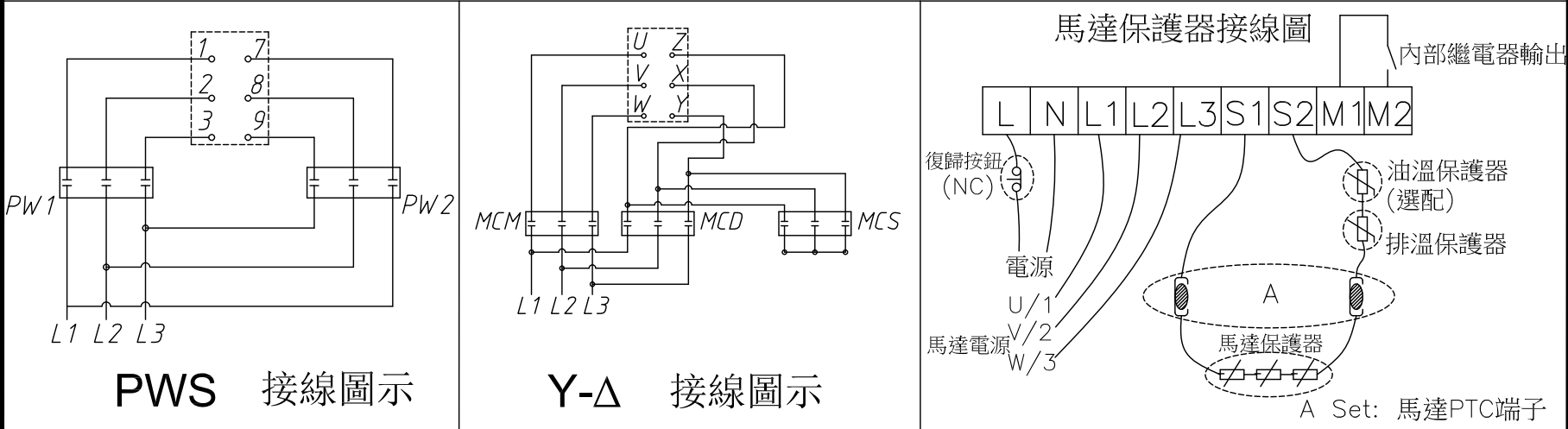


壓縮機電源接線注意事項		壓縮機啟動前及運轉注意事項	
1	不可敲打電源螺栓,避免螺牙損壞及絕緣電阻下降	1	確認電源的電壓及頻率
2	為防止凝結水滲透,可在電源接頭塗上矽膠,加強絕緣效果	2	檢查高低壓關斷閥是否開啟,高低壓保護是否完成接線
3	鎖固接線螺栓時,以兩隻扳手,施以適當力道對鎖,確保電源端子不會鬆動	3	檢查電源側電線.開關.規格是否適當
		4	檢查電氣箱及馬達絕緣是否正常
		5	檢查電機PTC,排氣PTC及A,B端子是否緊實.
		6	檢查油品是否正確,觀油鏡或外置油分離器之油位是否足夠
		7	確認馬達運轉方向是否正確,開機後高壓錶應上升,低壓錶應下降,反之請立刻停機更換接線
		8	確認容調電磁閥動作順序及位置
		9	運轉中如有異音或跳保護,請務必查明原因後再開機

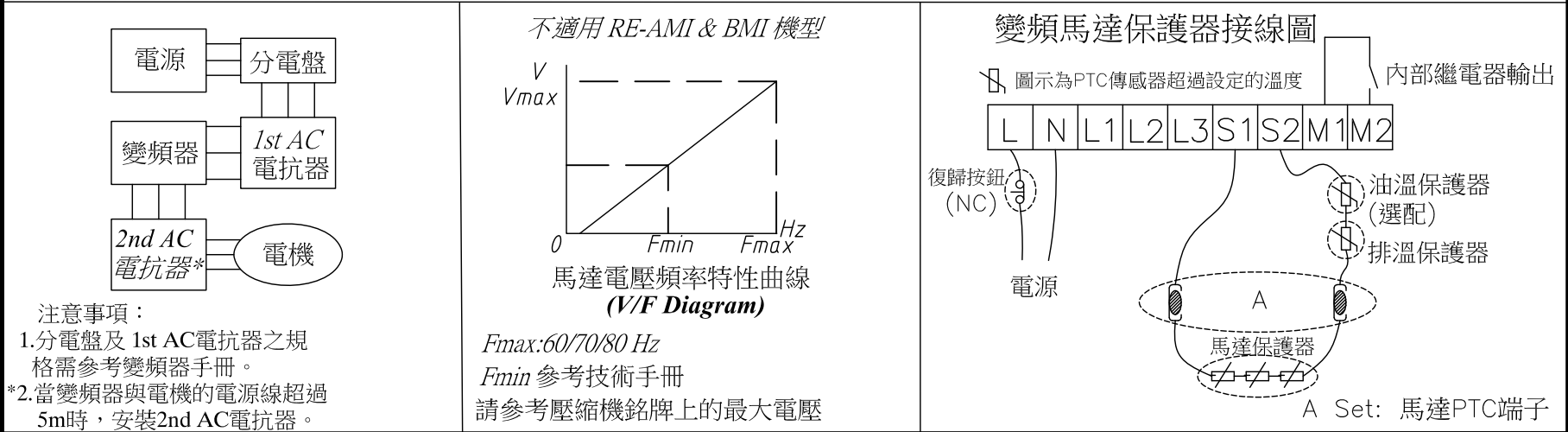


A:PTC
B:Pt100Ω / Pt1000Ω / NTC(Option)

定頻應用



變頻應用



指示燈號訊息

1. 壓縮機待轉：綠燈恆亮

2. 壓縮機運轉：綠燈閃爍

3. 故障燈號：

a. 溫度異常

b. 溫度復歸

c. 傳感器異常

d. 相序錯誤

e. 欠相

f. 供電電壓過低
4. 復歸動作

於24小時內,

a.第1次,5±1分鐘後,重新啟 動

b.第2次,60±12分鐘後,重新啟動

c.第3次, 需手動復歸, 方可重新啟動

5.使用電壓

a.L/L1 與 N/L2 : 50/60Hz 115~240V±10%

b. U/1, V/2 與 W/3 : 50/60Hz 200~690V±10%

